

Контейнер SINGATECH модель 15G1-II (10-футовый)

Новые универсальные 10-футовые контейнеры с усиленным стальным полом



Международное обозначение - 10' General Purpose Container II

Тип контейнера / Container Type - 15G1-II

Внутренний объем / Internal Volume - 17,84 м³

Внешние размеры контейнера:

- внешняя длина / External Length - 3050 мм
- внешняя ширина / External Width - 2440 мм
- внешняя высота / External Height - 2890 мм

Внутренние размеры контейнера:

- внутренняя длина / Internal Length - 2800 мм
- внутренняя ширина / Internal Width - 2330 мм
- внутренняя высота / Internal Height - 2650 мм

Собственный вес контейнера / Empty Weight - 1480 кг

Вес контейнера с полной нагрузкой / Gross Weight - 15480 кг

Масса груза / Net Load - 14000 кг

Укладочный вес (нагрузка на угловые стойки контейнера) / Allowable Stacking Weight - 50800 кг

Конструкционные особенности - с усиленным стальным полом кг

Соответствие международным стандартам - ISO 668, ISO 1496-1, ISO 3874, ISO 1161 кг

По вопросам приобретения продукции компании Singamas Container Holdings Limited обращайтесь в России по телефону +7 914-318-43-57, в Китае по телефону +86 133 046 084 28 или электронной почте singamas@chinese-company.ru